

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome MORETTI MICHELE
Domicilio Via J. S. Bach 12 S. SISTO (PG)
Telefono 075/5288362 393/6662288
E-mail moretti.engineer@gmail.com
Codice fiscale MRTMHL76R27Z121K
Nazionalità ITALIANA
Data di nascita 27/10/1976

Esperienze lavorative

data *Da Dicembre 2015*

Nome e indirizzo del datore di lavoro [Università degli Studi di Perugia](#)

Tipo di azienda o settore Università, Ricerca.
Tipo di impiego Ricercatore a tempo determinato
Principali mansioni *Sviluppo di soluzioni metrologiche avanzate per la valutazione delle prestazioni di processi innovativi di additive manufacturing in applicazioni ad alta precisione*
Software utilizzati Matlab

data *Da Dicembre 2014 al Dicembre 2015*

Nome e indirizzo del datore di lavoro [Università degli Studi di Perugia](#)

Tipo di azienda o settore Università, Ricerca, codice progetto UM12024L002 POF FSE 2007-2013 asse capitale umano, Determina Dirigenziale n. 10949 del 27712/2012
Tipo di impiego Assegnista di Ricerca
Principali mansioni *Sviluppo di soluzioni metrologiche avanzate per la valutazione delle prestazioni di processi innovativi di additive manufacturing in applicazioni ad alta precisione*
Software utilizzati Solid Works, Insight (Stratasys Inc.), Matlab

data *Da Dicembre 2014*

Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>TUCEP</u>
Tipo di azienda o settore	Formazione
Tipo di impiego	Docente incaricato
Mansioni	Tecnologie per additive manufacturing e direct manufacturing, stampa FDM, SLM e EBM. Principi di funzionamento, caratteristiche dei componenti realizzati, materiali. Preprocessing del progetto.
Software utilizzati	Solid Works, Insight (Stratasys Inc.), Matlab
data	Da Giugno 2014
Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>Dimension 4</u>
Tipo di azienda o settore	Start Up, stampa 3d mediante tecnologia FDM, SLM, EBM.
Tipo di impiego	Collaborazione professionale
Mansioni	Applicazione di tecnologie per additive manufacturing e direct manufacturing, stampa FDM, SLM e EBM per applicazioni industriali e biomedicali. Progettazione, definizione parametri di processo.
Software utilizzati	Mimics (Materialize). 3-Matic(Materialize), Solid Works, Insight (Stratasys Inc.), Matlab
data	<i>Da Febbraio 2014 a Giugno 2015</i>
Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>Università degli Studi di Perugia, Facoltà di Ingegneria. Sede di Terni</u>
Tipo di azienda o settore	Università, Ricerca
Tipo di impiego	Professore a contratto, contratto rinnovato per l' A.A. 2014-15.
Principali mansioni	Docente per il modulo di "Produzione Assistita dal Calcolatore" all'interno del corso di "Produzione Industriale" per l'anno accademico 2013-2014. Incarico rinnovato per l' A.A. 2014-2015.
Software utilizzati	Solid Works, Solidcam
data	da Novembre 2013 a Febbraio 2014
Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>Università degli Studi di Perugia, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria Industriale.</u>
Tipo di azienda o settore	Università, Ricerca
Tipo di impiego	Borsista di Ricerca
Principali mansioni	Algoritmi per l'elaborazione di immagini da microscopia 3D per la metrologia delle superfici: applicazione a superfici superabrasive.
Software utilizzati	Matlab
data	da Dicembre 2011 a Dicembre 2012
Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>Università degli Studi di Perugia, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria Industriale.</u>
Tipo di azienda o settore	Università, Ricerca
Tipo di impiego	Assegnista di Ricerca
Principali mansioni	<i>Soluzioni innovativi per motori a combustione interna: analisi e</i>

messa a punto.

Attività di ricerca nel campo delle misure per applicazioni in campo motoristico. Progettazione e realizzazione banchi prova per test specifici. Organizzazione attività del laboratorio, didattica suppletiva, scrittura software di analisi di immagini. Applicazioni metrologiche.

Software utilizzati

Matlab, Prosig, Dats.

data

da Dicembre 2010 a Dicembre 2011

Nome e indirizzo del datore di lavoro

[Università degli Studi di Perugia, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria Industriale.](#)

Tipo di azienda o settore

Università, Ricerca

Tipo di impiego

Assegnista di Ricerca

Principali mansioni

Sviluppo di metodologie di misura innovative di campi di tensione e Deformazione.

Attività di ricerca nel campo delle misure per applicazioni in campo industriale, Metrologia applicata alle nuove tecniche di misura ed analisi, Metodi di analisi e caratterizzazione basate su fotogrammetria digitale, Metodologie innovative per la Metrologia di superfici sub-micrometriche mediante microscopia tridimensionale, meccanica della frattura, analisi di fatica nel dominio della frequenza mediate tecniche radiometriche infrarosse.

Organizzazione attività del laboratorio, didattica suppletiva, scrittura software di analisi di immagini e caratterizzazione texture e superfici, Termoelasticità applicata in campo industriale, tecniche radiografiche infrarosse per determinazione del danneggiamento su componenti meccanici. Progettazione e realizzazione banchi prova con azionamenti Oleodinamici, pneumatici ed elettrodinamici per test su materiali e componenti.

Software utilizzati

Matlab, Prosig, Dats, Solidworks.

Data

da Novembre 2009 – Aprile 2010

Nome e indirizzo del datore di lavoro

[Centro Studi Foligno](#)

Tipo di azienda o settore

Prestazione occasionale

Tipo di impiego

Contratto collaborazione

Principali mansioni

Lezioni all'interno del Master in esperto in tecnologie aeronautiche: fluidodinamica computazionale industriale, aeroelasticità. Trattamento dei segnali analogici, digitalizzazione segnali, analisi dei segnali.

Software utilizzati

Matlab, Gambit, Fluent.

Data

Maggio 2009 Maggio 2010

Nome e indirizzo del datore di lavoro

[Regione Umbria, Black&Decker divisione industriale.](#)

Tipo di azienda o settore	Meccanica POR FSE 2007-2013 Asse II "Occupabilità" Obiettivo specifico "e" – Asse IV "Capitale Umano" Obiettivo specifico "I", Risorse CIPE Delibera n. 3 del 22 marzo 2006.
Tipo di impiego	Assegnista di ricerca.
Principali mansioni	<p>Titolo del progetto: "Sperimentazione di diodi laser ad elevata brillantezza per la realizzazione di utensili laser portatili". Attività per lo sviluppo di sistemi di taglio e lavorazioni meccaniche portatili basati su tecnologia laser allo stato solido a bassa potenza. Sistemi "far cut" in fibra ottica e a testa mobile. Analisi delle superfici lavorate e delle prestazioni. Progettazione prototipi e sviluppo industrializzazione.</p> <p>Organizzazione attività del laboratorio, didattica suppletiva presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale.</p>
Software utilizzati	Solid works, Matlab, Gambit, Fluent, Zemax, pacchetto microsoft office.
Data	da Marzo 2009
Nome e indirizzo del datore di lavoro	<u>Università degli Studi di Perugia, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria Industriale.</u>
Tipo di azienda o settore	Università.
Tipo di impiego	Collaborazione professionale.
Principali mansioni	<p>Attività di ricerca multisettoriale nel campo delle misure meccaniche e metrologia in generale, didattica suppletiva presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale.</p> <p>In particolar modo di Tecniche termografiche per la determinazione di vita a fatica di componenti meccanici e per l'individuazione di difetti (cricche e/o soffiature) in getti da fusione in ghisa ed acciaio.</p> <p>Algoritmi dedicati allo sviluppo di tecniche di analisi senza contatto basate su correlazione digitale di immagini. Sviluppo di metodologie di misura per l'analisi di materiali compositi carboceramici volte all'ottimizzazione del processo produttivo.</p>
Software utilizzati	Solid works, Matlab, Ansys, Vic 2D, Opticist, pacchetto microsoft office.

Perugia, 7/04/2015.

Quanto sopra consapevole, ai sensi del D.P.R. 445/00, che chiunque rilasci dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia.

Il sottoscritto dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Decreto Legislativo 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa