



NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI ED ELEVAZIONI SONO IN mm
- TUTTE LE SALDATURE, TRAMITE DUE DIVERSAMENTE INCAICATO, SI INTENDONO CONTINUE A DOPPIO CORDONE D'ANGOLO CON UNO SPESSORE PARI A 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE
- TUTTE LE GIUNZIONI TRONCHI NEI PUNTI DI AGGIUSTAMENTO DEVONO ESSERE EFFETTUATE CON SALDATURA CONTINUA A TENUTA
- A CURA DEL FORNITORE È LA VERIFICA STRUTTURALE DELLE MEMBRATE, GLI SPESSORI E I PROFILI INDICATI SONO DA CONSIDERARE COME LIMITI INFERIORI
- A CURA DEL FORNITORE IL RILEVIO IN CAMPUS PER VERIFICA INTERFERENZE È CORRETTO POSIZIONAMENTO DEGLI APPARECCHI.
- IL COSTRUTTORE DOVrà DEFINIRE LE MODALITÀ DI SUDDIVISIONE E TRASPORTO INOLTRE DUE FORNITORE I DISCONI COSTRUITI E DI MONTAGGIO.
- TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE VERIFICATE A MECCANISMO INDAZIONI SUPERFICIALI (LIQUIDI PENETRANTI O MAGNETOSCOPI)

DISEGNI DI RIFERIMENTO:
PLANIMETRIA GENERALE

24-097-B1-00

D	06/08/24	FIRST ISSUE		WD-ML	WD-PA WD-RR
Rav.	Data	Description / Description	Preparato	Controllo	Approvato

WALLEY DESIGN
engineering

WALLEY DESIGN S.r.l.
Via Ombone, 23 - 21057 Olgiate Olona (VARESE) - Italia
tel. +39 0331 640121 - fax. +39 0331 640316
posta@walley-design.it
www.walley-design.it



Cliente Client	AISA IMPIANTI SpA	Progetto Project	Arezzo - Nuovo Linea Trattamento Fumi	Foglio Sheet	01 di 01	Scale / Scale	1:75
-------------------	-------------------	---------------------	---------------------------------------	-----------------	----------	---------------	------

Questo documento e tutte le informazioni in esso contenute sono strettamente riservate di proprietà di WALLEY DESIGN Srl e non devono essere diffuse per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.

This document and all information therein are strictly reserved and property of WALLEY DESIGN Srl and have not to be used for any purposes other than those they have been provided.